



Что такое Система монтажа САЗИ?

Система монтажа САЗИ - единственная система монтажа, при использовании которой монтажный шов отвечает требованиям ГОСТ 30971

Герметики Стиз А, Стиз В и состав Стиз Д

Они обеспечивают долговременную и эффективную работу монтажного шва окна, создавая внутренний пароизоляционный слой и наружный паропроницаемый слой.
Центральным слоем монтажного шва является монтажная пена.

Герметики отвечают требованиям:

ГОСТ 30971-2012

ТКП Белоруссии 45-3.02-223-2010

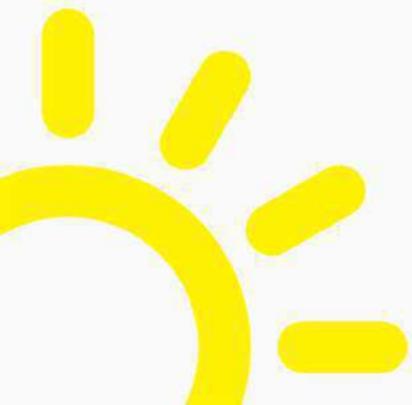
ДСТУ Украины Н Б В.2.6.-146:2010



Для чего нужен четырехслойный монтаж?

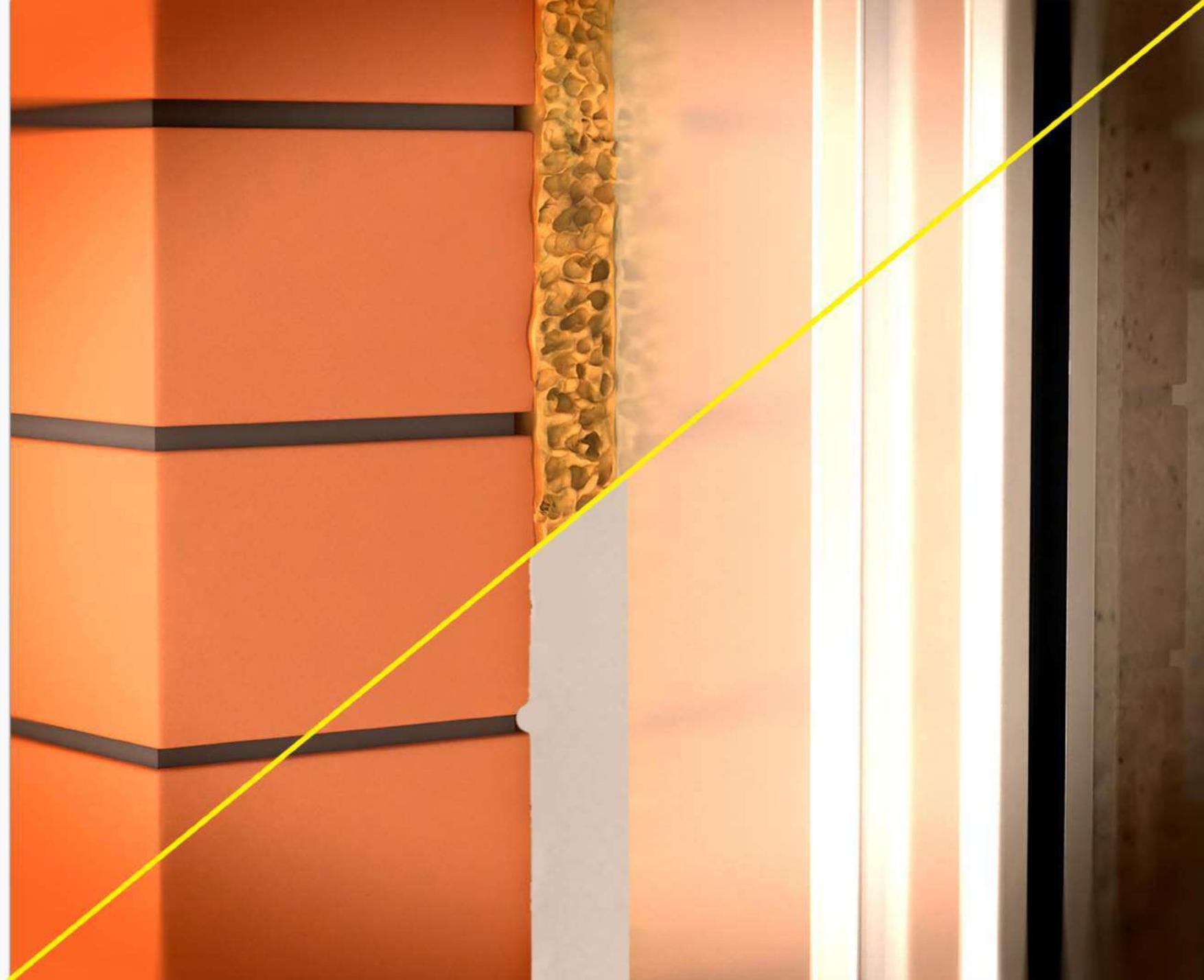
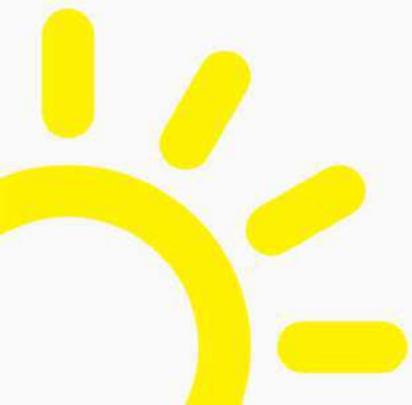
Защита монтажной пены от УФ-лучей

Под воздействием УФ-лучей монтажная пена разрушается. Для долговременной работы оконного блока она должна быть надежно защищена герметиком.



Защита монтажной пены от УФ-лучей

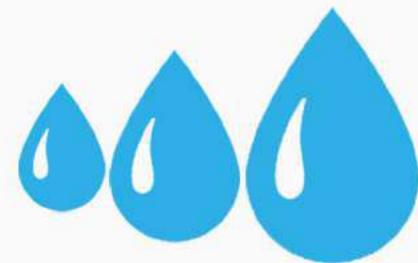
Незащищенная монтажная пена разрушается в течение 1-3 лет в зависимости от условий эксплуатации, в то время как слой герметика Стиз-А устойчив к УФ-излучению в течение 20 лет.





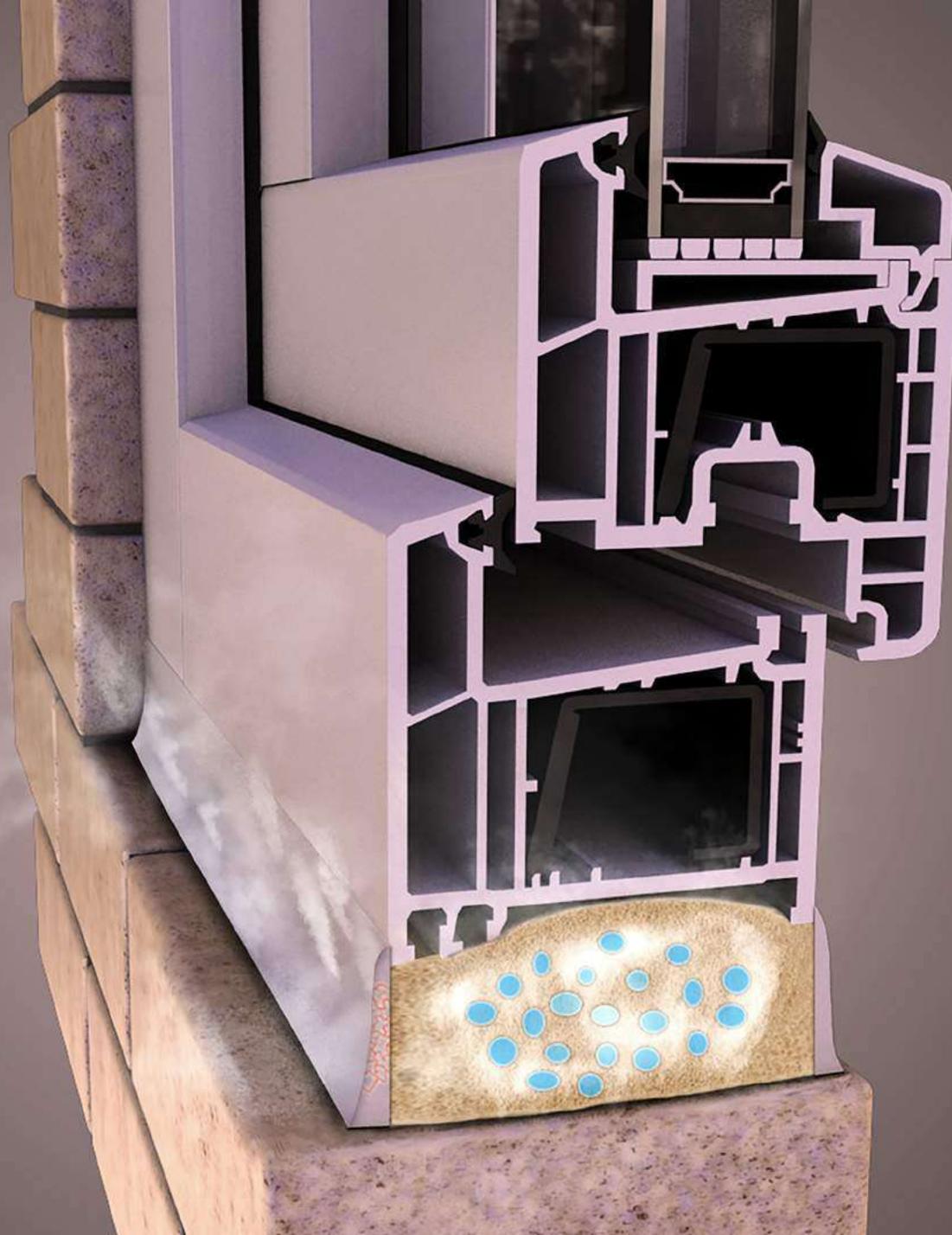
Предотвращение попадания влаги в монтажную пену

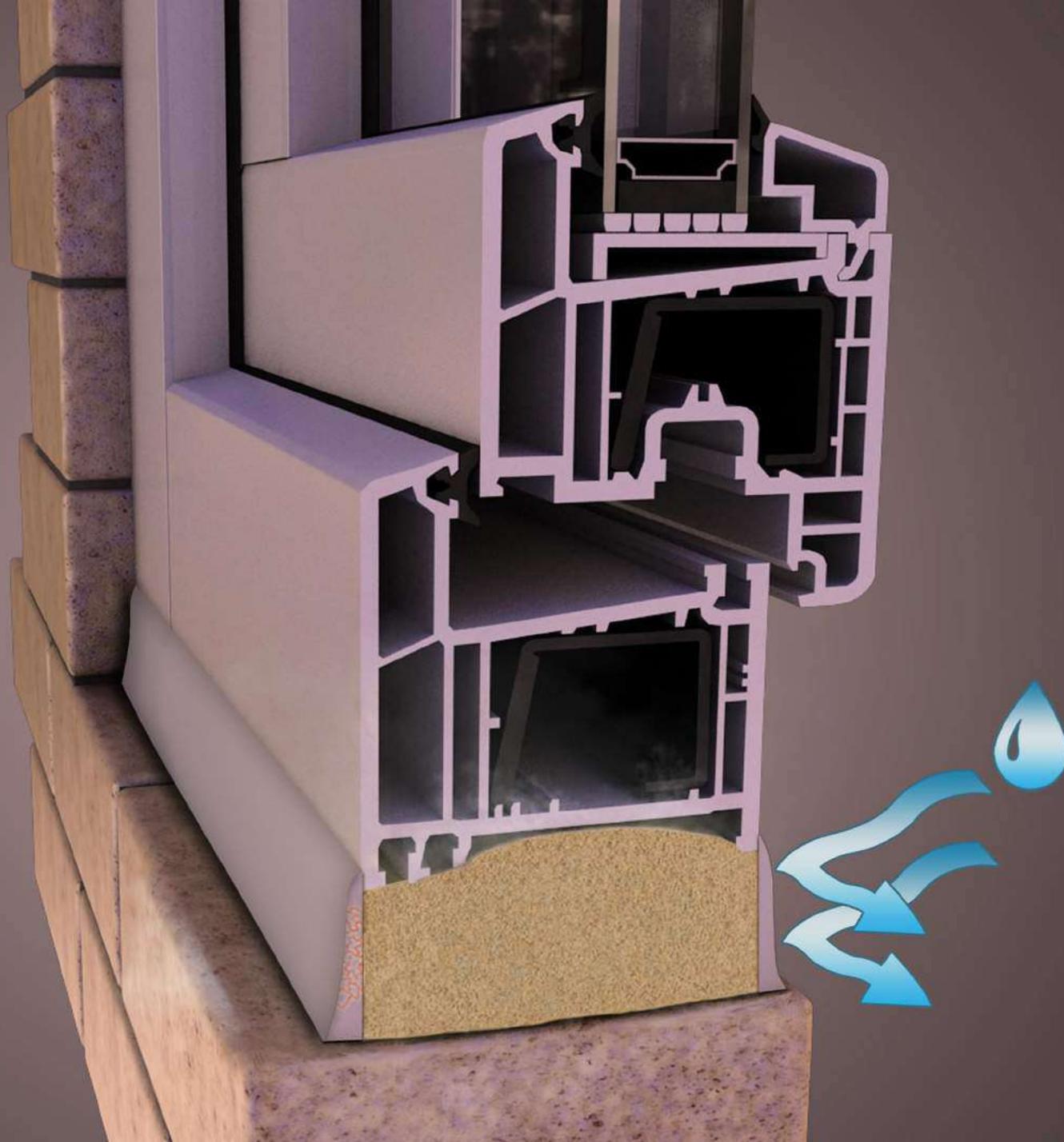
Важно не дать попасть влаге в монтажную пену. Она значительно увеличивает коэффициент теплопроводности пены, что приводит к большим теплотерям.



Паропроницаемый наружный слой герметика

Если же влага все-таки попала
в монтажную пену, то наружный
паропроницаемый слой герметика
позволит ей беспрепятственно
испариться.





Пароизоляционный внутренний слой герметика

Стиз - В предотвращает попадание
влаги в монтажную пену изнутри
помещения

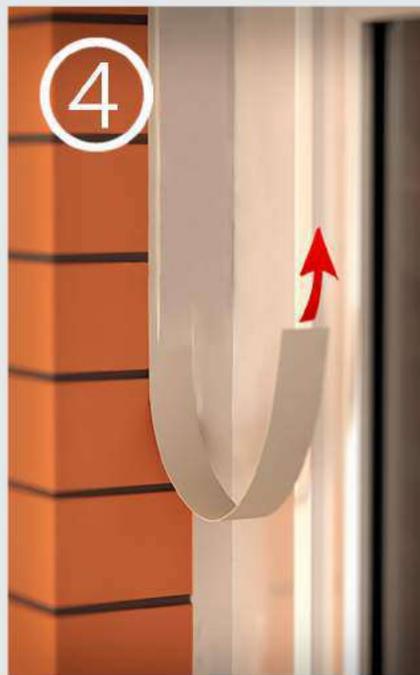
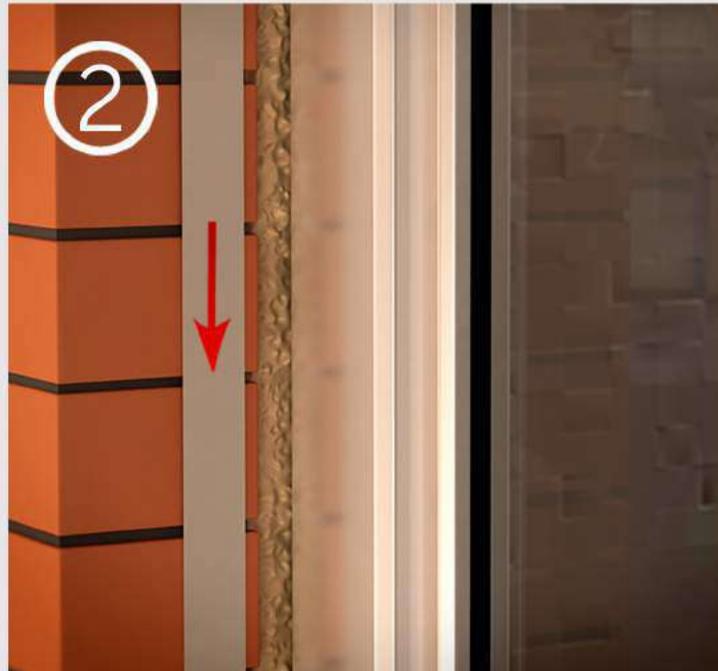


Водо- и пароизоляционный слой монтажного шва

Стиз Д предотвращает попадание
влаги в монтажную пену из
материалов стенового проема



Технология герметизации оконных блоков



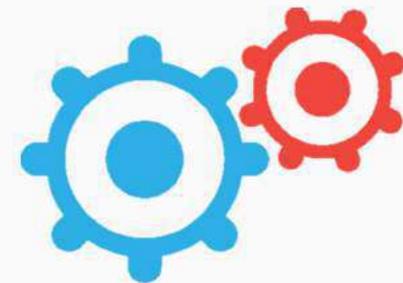
1. Перед монтажом оконного блока наносим состав Стиз Д на материал стенового проема.

2. Наклеиваем малярный скотч на стеновую панель для сохранения чистоты рабочего места и снижения времени на удаление излишек герметика.

3. Наносим герметик ровным сплошным слоем.

4. Удаляем строительный скотч.

5. Получаем финальный результат - ровный эстетичный шов, который надежно защитит монтажную пену.



Основные преимущества Системы монтажа САЗИ

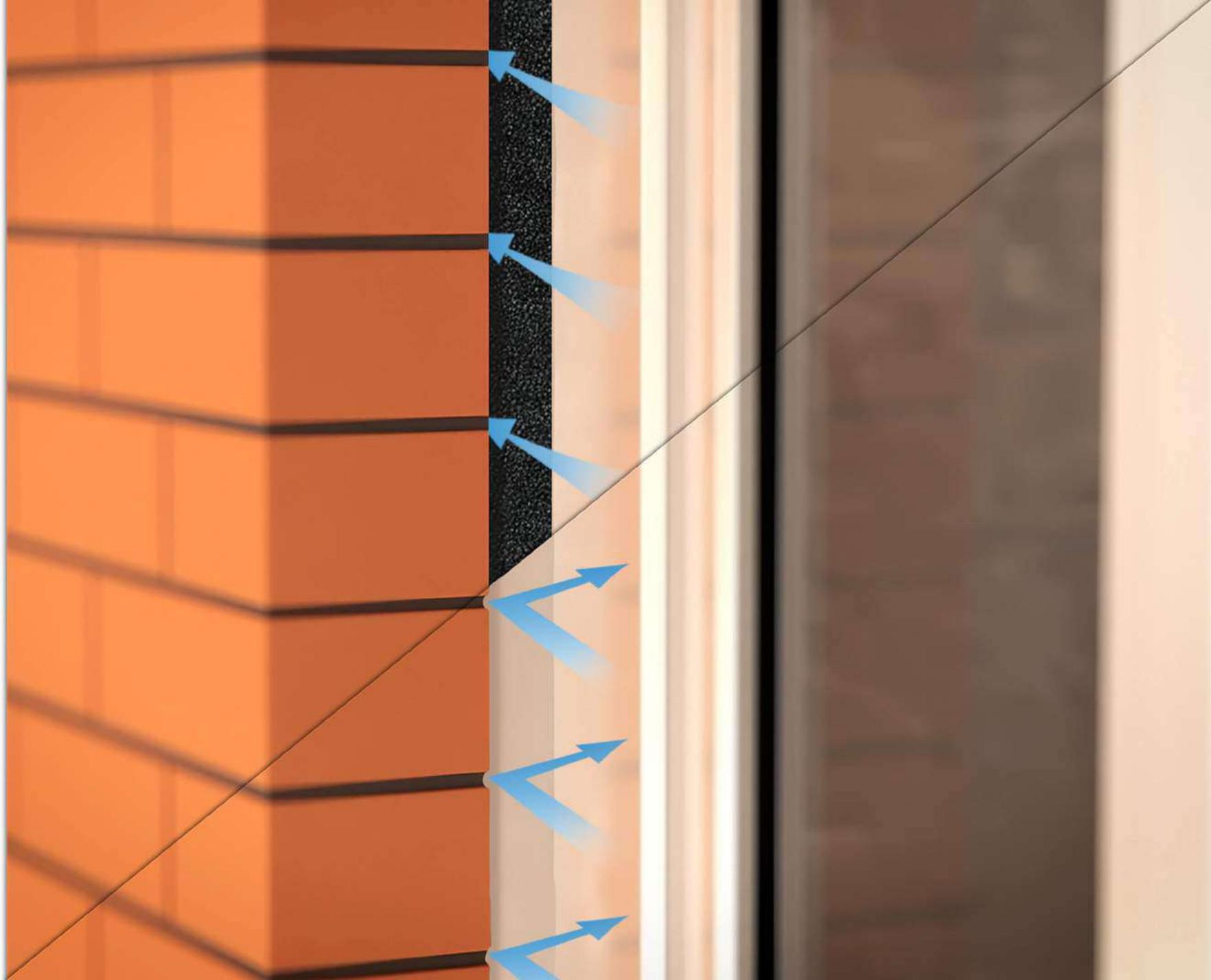
Нанесение герметика и состава без предварительной подготовки проема

Герметики и состав Системы монтажа САЗИ не требуют предварительной подготовки проема, что особенно актуально при монтаже в ветхом или вторичном жилье, а также при монтаже окон в кирпичных стенах.



Отсутствие продувания на кирпичной кладке

Герметик Стиз-А при нанесении заполняет пространство между кладочным швом, что полностью исключает продувание в отличие, например, от лент ПСУЛ.



+35°



-25°

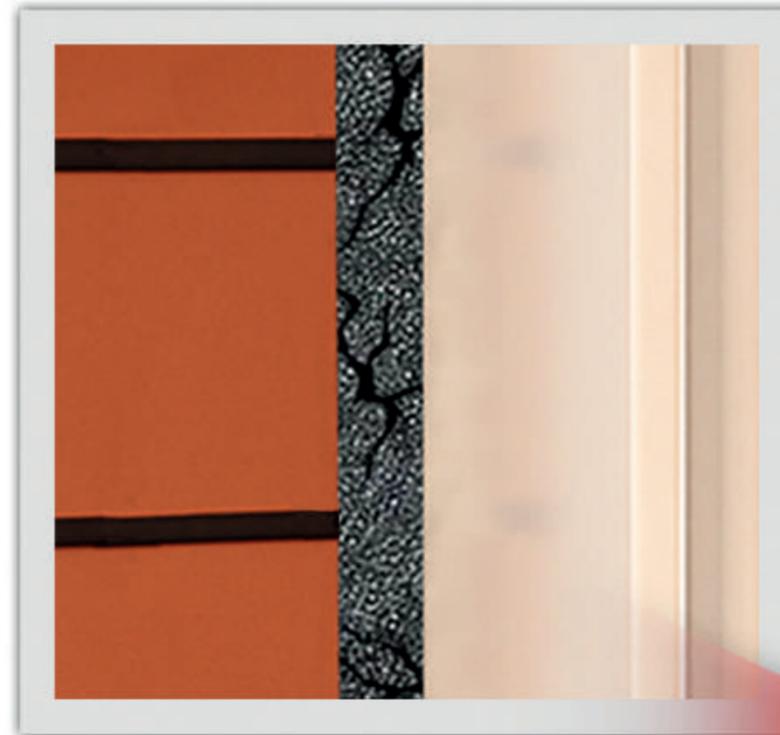
Широкий диапазон температур нанесения герметика

Герметики легко наносятся в холодное время года. Диапазон температур нанесения герметика: от -25°С до +35°С.

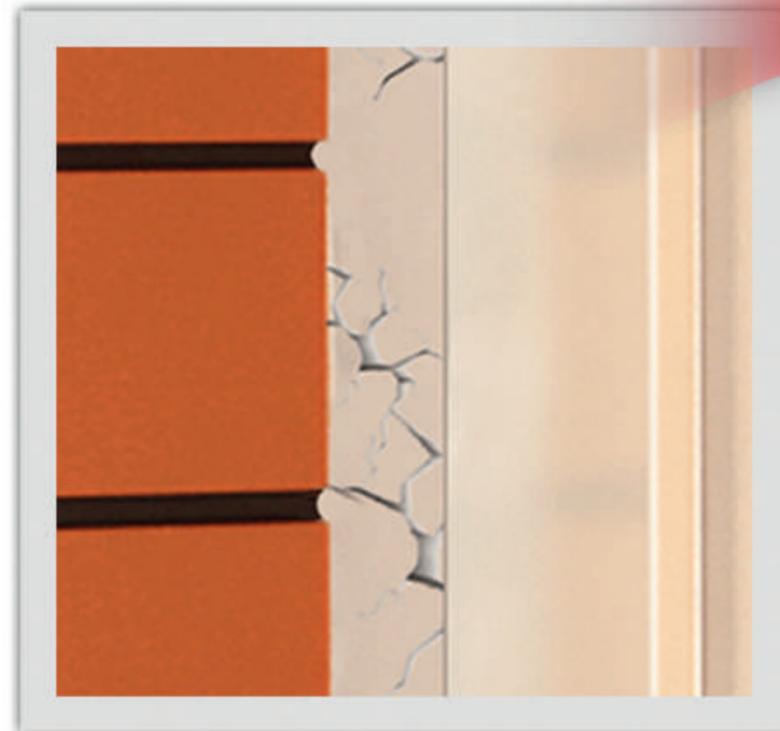


Ремонтопригодность

Система Монтажа САЗИ позволяет восстанавливать защиту монтажной пены после использования материалов с низкими потребительскими свойствами.



Лента ПСУЛ

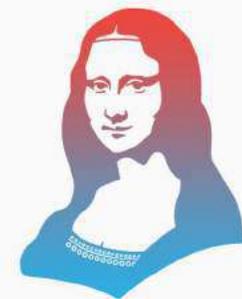


Обычный акриловый герметик



Эстетичность

Применение системы монтажа САЗИ не изменяет внешний облик здания.



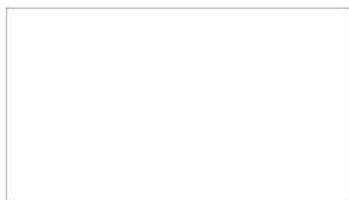
Идентифицирующие метки

Введение меток позволяет отличить наши герметики от других: при нанесении герметика на каждом погонном метре монтажного шва можно обнаружить в среднем 5 меток, с приблизительными размерами каждой 2x4 мм.



идентифицирующие метки

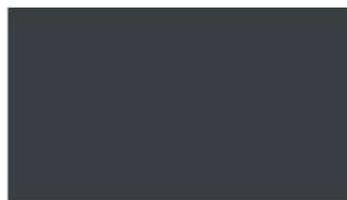
Цвет герметика



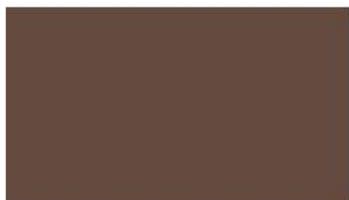
БЕЛЫЙ



RAL 7004



RAL 7016



RAL 8011



RAL 8015



RAL 8016

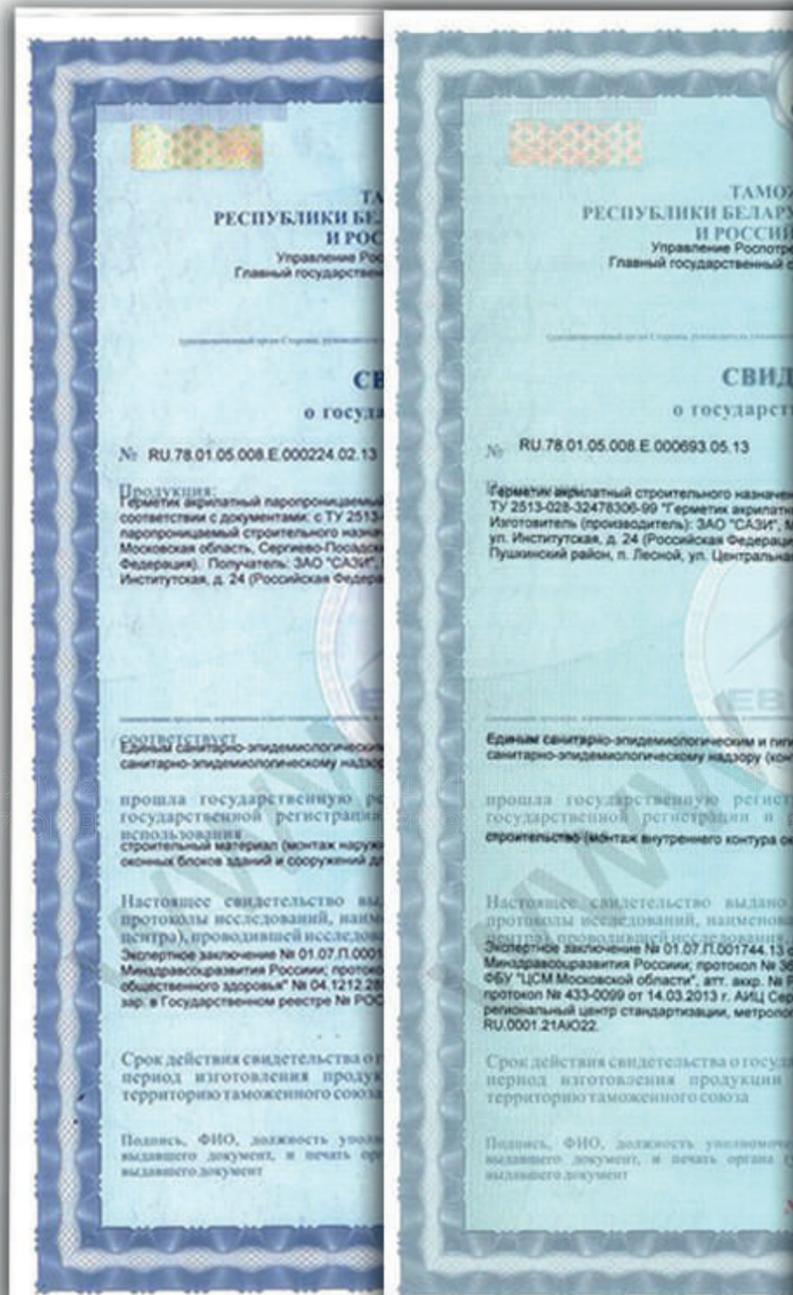


RAL 8017



другие цвета
под заказ





Сертификаты

Система монтажа САЗИ сертифицирована по системе ГОСТ-Р на соответствие ТУ по схеме сертификации 4С, при условии свободной выборки образцов для проведения испытаний.

Сертификат качества партии продукции

Для упрощения процедуры приемки-сдачи объемов мы разработали единый документ, объединяющий в себе функции Паспорта Партии, Сертификата Соответствия и данных ТР.



Компания «САЗИ», производственная площадка ООО «Химтех-Р»
140005, Московская обл., г. Люберцы, ул. Комсомольская, д. 15А
тел./факс (495) 221-87-60

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПАРТИИ ПРОДУКЦИИ
акрилатного паропроницаемого герметика "Стиз® А"
марка 6 СТО 034-37547621-2016 с изм. №1

Герметик	Марка	Цвет	Вид и объем (масса нетто) упаковки	Номер партии	Дата изготовления	Общая масса партии	Количество единиц упаковки в партии
Стиз А	марка 6	белый	ведро 7 кг	0050P10	01.02.2024	707 кг.	101

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев

Индикатор подлинности герметика – наличие меток



Результаты испытаний

Технические показатели идентичности:

Наименование показателя	Норма по СТО	Результат испытаний	Протокол, подтверждающий результаты испытаний
Динамическая вязкость (ТПИ), Па*с	160...300	300	№ОТК 001/24 от 02.02.2024 г.

Технические показатели качества:

Наименование показателя	Норма по СТО	Результат испытаний	Протокол, подтверждающий результаты испытаний
Динамическая вязкость (ТПК), Па*с	160...450	300	ИЛ ООО "ХИМТЕХ-Р" протокол испытаний №С001/24 от 19.01.2024
Стеkanie, мм, не более	1,0	0,0	
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	0,10	0,29	
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	1480	
Время образования поверхностной пленки, ч, не более	2,0	0,83	
Теплостойкость при (80±1)°С в течение 8 часов	Отсутствие потеков, дефектов и изменений	Потеки, дефекты, изм. внешнего вида	
Прочность сцепления с бетоном, МПа, не менее	0,10	0,53	
Прочность сцепления с ПВХ-профилем, МПа, не менее	0,10	0,17	
Прочность сцепления с окрашенным деревом, МПа, не менее	0,10	0,35	
Прочность сцепления с алюминиевым профилем, МПа, не менее	0,10	0,12	
Водонепроницаемость при давлении 600 Па, ч, не	1,0	24	
Сопротивление паропропусканию при толщине слоя герметика 5 мм, (м³*ч*Па)/мг, не более	0,25	0,23	
Прогнозируемый срок службы, условных лет эксплуатации, не менее	20	20	

Заключение

Указанные результаты подтверждают соответствие партии: 0050P10 от 01.02.2024 г.
СТО 034-37547621-2016 с изм. №1

Начальник ОТК:

Хайдукова М.С.

Директор завода:

Давыдов С.И.

Герметик изготовлен «ООО «Химтех-Р» по Технологическому Регламенту № ТР №225-4-2017